



## Panneaux de distribution Spectra Series™

### Disjoncteurs et Modules



**AVERTISSEMENT:** Danger de choc électrique ou de blessure. Mettre le courant en avant du panneau ou du tableau de contrôle à OFF avant de travailler à l'intérieur de cet équipement ou d'en retirer toute composante. Ne pas retirer les mécanismes de protection des circuits ou tout autre composante jusqu'à ce que le courant soit à OFF.

### Généralités

Ces instructions s'appliquent aux numéros de catalogue suivants :

- Modules de disjoncteurs AMC3KM et AMC2KM
- Cadres de disjoncteurs TKM, THKM, TK4V, TKL4V, SKHA, SKLA, et SKPA

### Installation

1. **Équilibrer les phases pour dispositifs deux-pôles dans des systèmes trois-phases.** Pour équilibrer la charge du panneau de distribution, retirer les vis sur la pince appropriée de barre omnibus, repositionner la pince de barre omnibus, comme montré à la Figure 1, puis installer et serrer les vis à 27–32 lb.-po.

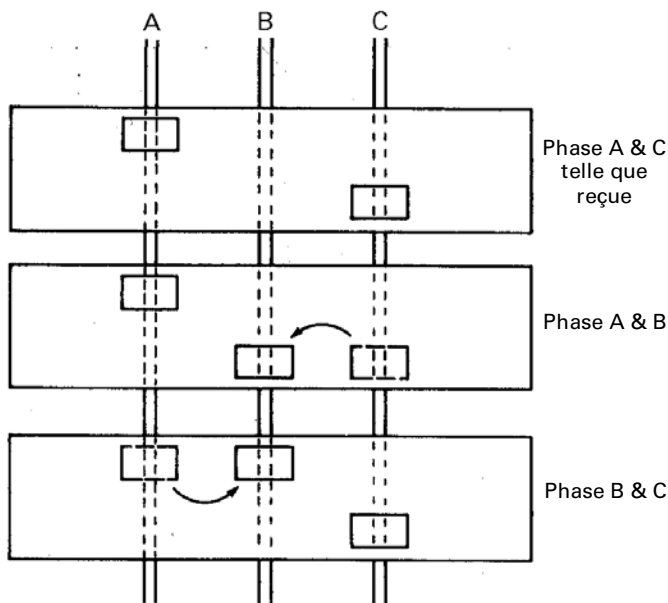


Figure 1. Pour repositionner la pince de barre omnibus pour équilibrer la charge.

2. **Préparer le module du disjoncteur.** Relâcher les vis de verrou du loquet et rétracter entièrement les loquets de rail. Aligner les doigts servant à guider sur chacune des extrémités du module avec les encoches dans les rails de l'intérieur du panneau de distribution, comme montré à la Figure 2.

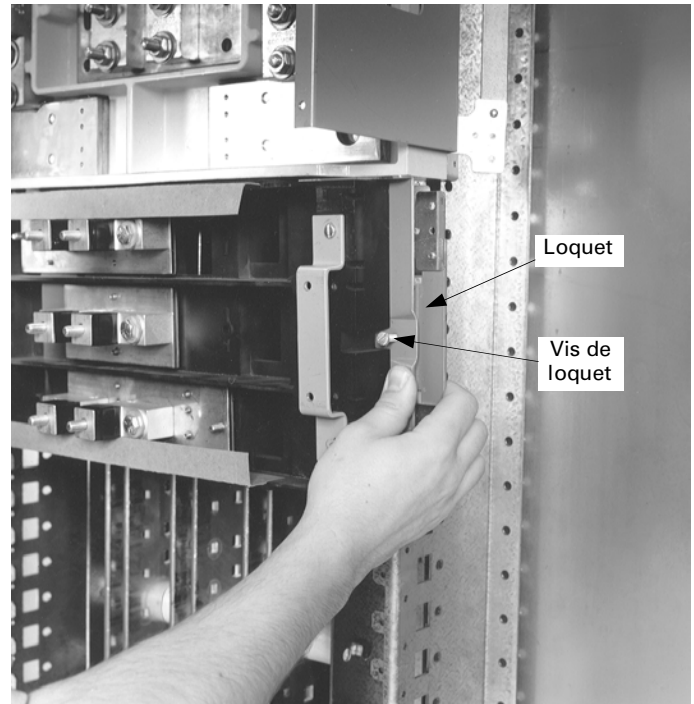


Figure 2. Préparation du module du disjoncteur pour l'installation.

3. **Installer le module.** Clencher un côté du module du disjoncteur. Relâcher le loquet du rail. Faire pivoter le module sur les barres omnibus et amorcer le second loquet. Serrer les vis de loquet de rail à 25–30 lb.-po., comme montré à la Figure 3. N'allouer aucun espace entre les unités sauf tel que noté pour les disjoncteurs de type SKPA dans l'encadré, ci-dessous, portant la mention Attention.



**ATTENTION:** Lorsqu'un disjoncteur de type SKPA doit être monté sur un module adjacent à un interrupteur ADS, laisser un espace 1X (1<sup>3</sup>/<sub>8</sub>" ) entre les unités. Utiliser une plaque d'obturation APP1W pour fermer l'ouverture.

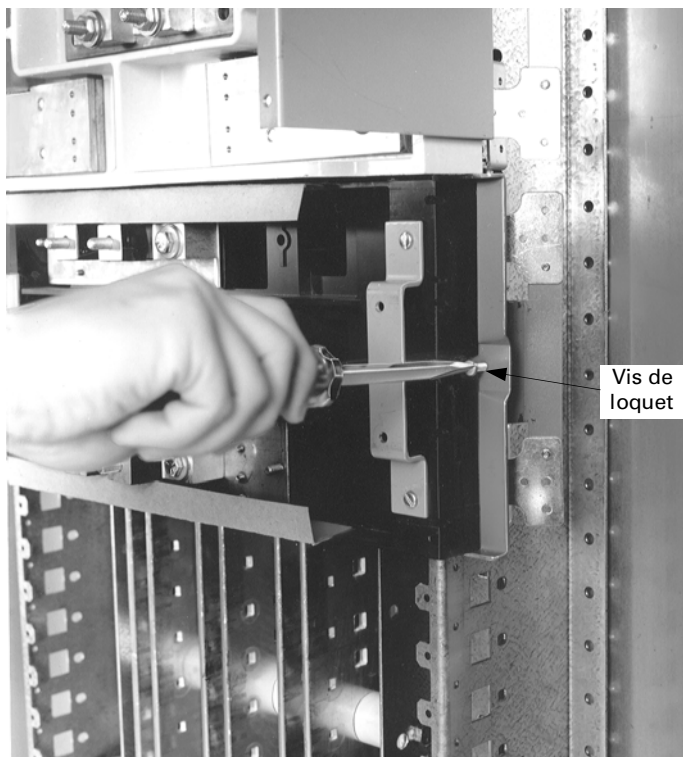


Figure 3. Installation du module de disjoncteur.

#### 4. Installer le disjoncteur sur le module.

- a. **Disjoncteurs TKM et THKM utilisés comme dispositifs de principal (cosses uniquement sur le côté ON du disjoncteur).** Placer le côté OFF du disjoncteur sur les colonnes des goujons, comme montré à la Figure 4. Attacher le disjoncteur au module avec les vis à tête ronde, les petites rondelles de blocage et les rondelles plates, fournies. Placer les blocs de contact sur les colonnes des goujons.

Placer les manchons d'espacement sur les blocs de contact et fixer chacun d'entre eux avec un écrou hexagonal, une petite rondelle plate, et une grosse rondelle de blocage. Fixer les barrettes aux blocs de contact avec des boulons à tête hexagonale, de grosses rondelles plates et de grosses rondelles de blocage, comme montré à la Figure 5. Serrer les vis à 35–50 lb.-po. et les écrous et boulons à 200–250 lb.-po.

Fixer la barrière[16] à la base du module à l'avant de ces connexions avec des vis autotaraudeuses #10 [17], comme montré à la Figure 8. Serre les vis à 25 lb.-po.

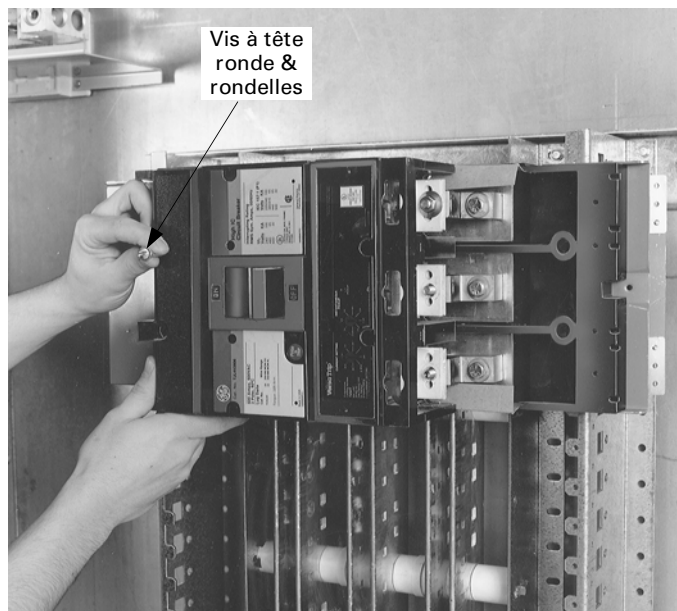


Figure 4. Pour attacher le disjoncteur au module.

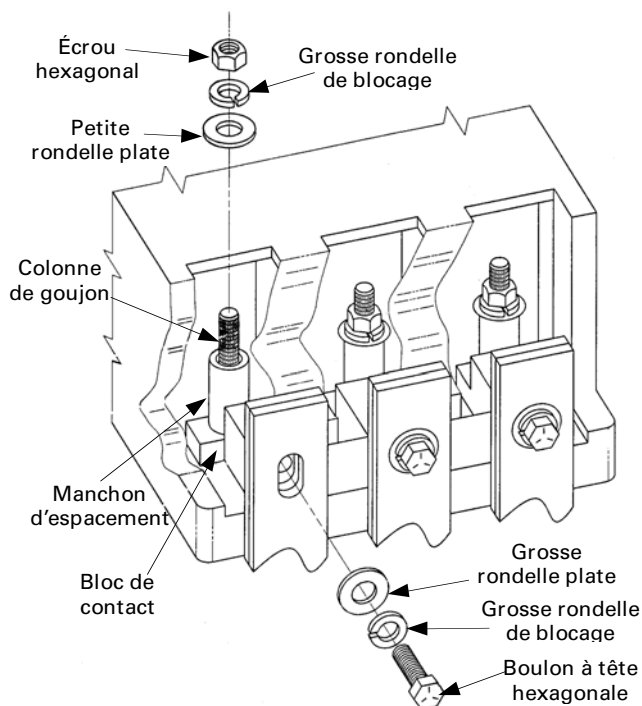


Figure 5. Pour fixer le bloc de contact aux goujons et aux barrettes.

- b. **Disjoncteurs TKL4V et TK4V utilisés comme dispositifs de principal (cosses uniquement sur le côté ON du disjoncteur).** Placer le côté OFF du disjoncteur par-dessus les colonnes du goujon, comme montré à la Figure 4. Attacher le disjoncteur au module avec les vis à tête ronde, les petites rondelles de blocage et les rondelles plates, fournies. Placer les blocs de contact sur les colonnes de goujon et fixer avec des écrous hexagonaux, de petites rondelles plates et les grosses rondelles de blocage. Fixer les barrettes aux blocs de contact avec les boulons à tête hexagonale, les grosses rondelles plates, et les gros écrous de blocage, comme montré à la Figure 6. Serrer les vis à 35–50 lb.-po. et les écrous et boulons à 200–250 lb.-po.

Fixer la barrière à la base du module à l'avant de ces connexions avec des vis autotaraudeuses #10, comme montré à la Figure 8. Serrer les vis à 25 lb.-po.

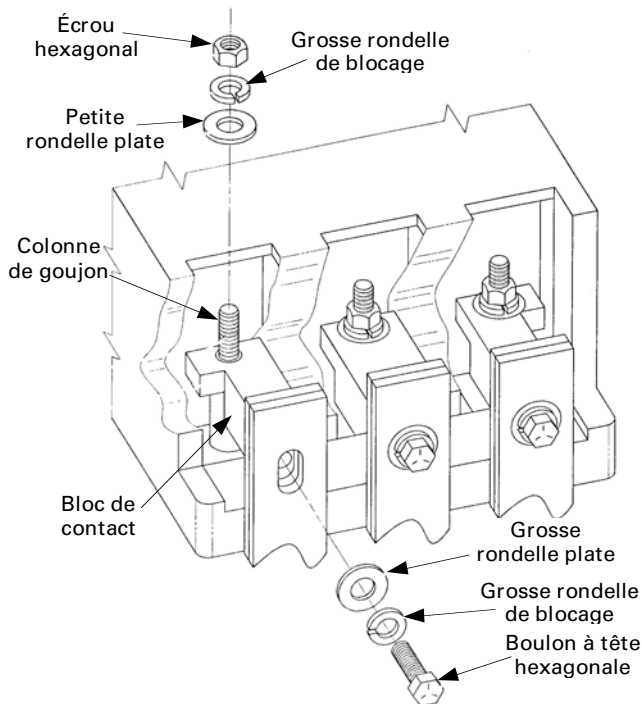


Figure 6. Fixation du bloc de contact aux goujons et aux barrettes.

**c. Disjoncteurs SKHA, SKLA et SKPA utilisés comme dispositifs de principal (cosses uniquement sur le côté ON du disjoncteur).** Placer les blocs de contact sur le côté OFF des plages de connexion de borne du disjoncteur, et ensuite placer le côté Off du disjoncteur par-dessus les colonnes des goujons, comme montré à la Figure 4. Attacher le disjoncteur au module avec les vis à tête ronde, les petites rondelles de blocage et les rondelles plates, fournies. Fixer les blocs de contact avec les écrous hexagonaux, de petites rondelles plates et de grosses rondelles de blocage. Fixer les barrettes aux blocs de contact avec les boulons à tête hexagonale, les petites rondelles plates et les grosses rondelles de blocage, comme montré à la Figure 6. Serrer les vis à 35–50 lb.-po. et les écrous et boulons à 200–250 lb.-po.

Fixer la barrière à la base du module à l'avant de ces connexions avec des vis autotaraudeuses #10, comme montré à la Figure 8. Serrer les vis à 25 lb.-po.

**d. Tous les types de disjoncteurs sauf SKPA utilisé comme dispositif de dérivation (cosses uniquement sur le OFF du disjoncteur).** Placer le côté On du disjoncteur par-dessus les colonnes de goujons. Attacher le disjoncteur au module avec les vis à tête ronde, les petites rondelles de blocage et les rondelles plates, fournies, comme montré à la Figure 4. Placer les blocs de contact sur les colonnes des goujons. Placer les manchons d'espacement sur le bloc et fixer chacun d'entre eux avec un écrou hexagonal, une petite rondelle plate, et une grosse rondelle de blocage. Fixer les barrettes aux blocs de contact avec des boulons à tête hexagonale, de grosses rondelles plates, et de grosses rondelles de blocage, comme

montré à la Figure 5. Serrer les vis à 35-50 lb.-po. et les écrous et boulons à 200-250 lb.-po.

**e. Disjoncteurs SKPA (uniquement) utilisés comme dispositifs de dérivation (cosses uniquement sur le côté OFF du disjoncteur).** Placer le côté ON du disjoncteur par-dessus les colonnes des goujons. Attacher le disjoncteur au module avec les vis à tête ronde, les petites rondelles de blocage et les rondelles plates, fournies, comme montré à la Figure 4. Retirer les débouchures du couvercle de cosse inférieure, placer le couvercle de cosse par-dessus les barrettes, comme montré à la Figure 7, et, attacher selon les instructions de disjoncteur GEH-5592. Placer les blocs de contact sur les colonnes des goujons. Placer les manchons d'espacement sur les blocs de contact et fixer chacun d'entre eux avec un écrou hexagonal, une petite rondelle plate, et une grosse rondelle de blocage. Fixer les barrettes aux blocs de contact avec des boulons à tête hexagonale, de grosses rondelles plates et de grosses rondelles de blocage, comme montré à la Figure 7. Serrer les vis à 35–50 lb.-po. et les boulons à 200–250 lb.-po.

Installer le gros couvercle du haut selon les instructions pour disjoncteur GEH-5592.

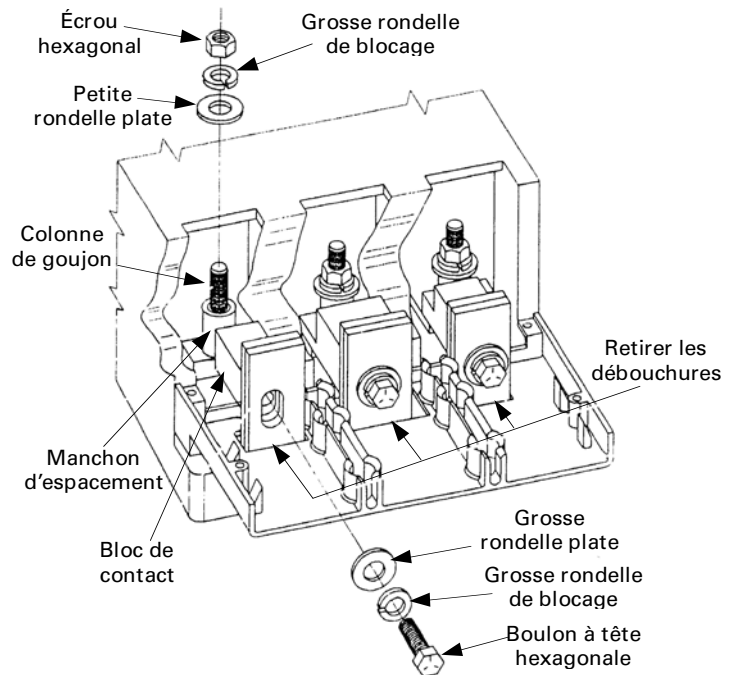


Figure 7. Fixation du bloc de contact aux goujons et aux barrettes pour un disjoncteur SKPA utilisé comme dispositif de dérivation.

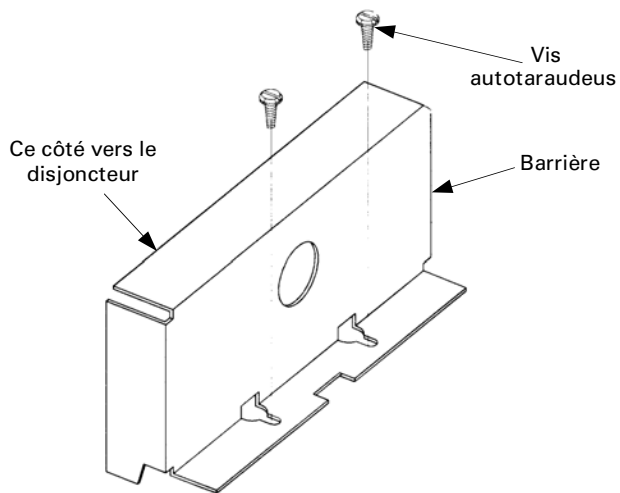


Figure 8. Pour attacher la barrière à la base du module.

5. **Câbler les circuits.** Vous référer à l'étiquette sur le disjoncteur pour le couple de serrage correct.
6. **Kits de plaque d'obturation.** Installer le kit de plaque d'obturation AFP6SKS pour les modules AMCSKM et AMC2KM.

### **Attention – Procédure pour les terminaisons en aluminium**

1. Dénuder l'isolation en faisant attention de ne pas entailler le câble.
2. Nettoyer les brins du conducteur avec une brosse métallique.
3. Bien enduire le conducteur dénudé d'une pâte anti-oxydante convenable telle que ALNOX ou PENETROX A 13.
4. Insérer le conducteur et resserrer la vis du connecteur au couple indiqué. (Voir l'étiquette de calibrage sur le produit.)

Ces instructions n'ont pas pour propos de couvrir tous les détails ou variations de l'équipement ni de fournir des solutions pour tous les imprévus reliés avec les opérations causées par l'installation ou l'entretien. Si des informations supplémentaires étaient requises ou s'il survenait un problème particulier lesquels ne sont pas suffisamment couverts selon l'acheteur, ceci devrait être référé à GE Company.



**GE Industrial Systems**

General Electric Company  
41 Woodford Ave., Plainville, CT 06062